



苏州总部

苏州钧信自动控制有限公司
www.servodynamics.com.cn

东部大区

电话: 0512-82079388
邮箱: sales@servodynamics.com.cn
苏州市吴江经济技术开发区江兴东路1128号

▼
常州办事处 / 合肥办事处 / 南京办事处 / 昆山办事处
南通办事处

北方大区

电话: 010-84287799
邮箱: sales@servodynamics.com.cn
北京市朝阳区北苑路30号院北京文化创意大厦
3号楼6层603

▼
北京办事处 / 天津办事处 / 济南办事处 / 沈阳办事处
长春办事处 / 西安办事处 / 郑州办事处 / 太原办事处

西南大区

电话: 0512-82079388
邮箱: sales@servodynamics.com.cn
成都市郫都区创智南一路88号绿地紫荆星座1号楼
710室

▼
成都办事处 / 重庆办事处

SD20240826

华南大区

电话: 0755-83765461
邮箱: sales@servodynamics.com.cn
深圳市南山区留仙大道塘岭路1号金骐智谷大厦
2205室

▼
深圳办事处 / 广州办事处 / 东莞办事处 / 厦门办事处
长沙办事处 / 武汉办事处

浙江大区

电话: 0512-82079388
邮箱: sales@servodynamics.com.cn
杭州市钱塘区2号大街519号佳宝科创中心3幢
907-1

▼
杭州办事处 / 宁波办事处 / 温州办事处

高性能OEM运动 控制解决方案

更高产量 | 更为精准 | 更快开发 | 更加灵活



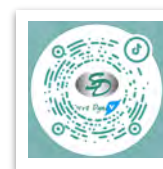
苏州钧信自动控制有限公司 www.servodynamics.com.cn



微信公众号



微信视频号



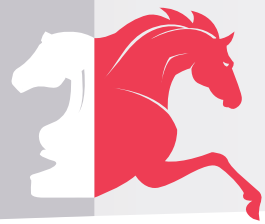
抖音号

35⁺ Years of
Smarter
Motion

ACS
MOTION CONTROL



精密运动 系统集成
苏州钧信自动控制有限公司
Suzhou Servo Dynamics Co., Ltd



公司简介

ACS运动控制

ACS运动控制是一家跨国公司，专为以运动为中心的应用提供基于EtherCAT网络的高性能机器控制系统。从1985年起，ACS运动控制就开始为世界领先设备制造商提供最先进的控制解决方案。ACS的国际总部位于以色列，与苏州钧信已经保持十年以上的合作关系。苏州钧信是ACS在中国最成功的技术合作伙伴。

关于苏州钧信

苏州钧信自动控制有限公司是精密运动控制产品的专业供应商和系统集成商,是新加坡亿仕登集团旗下子公司。公司主要经营精密运动控制系统、交流伺服电机、直线电机、高精度减速箱、导轨丝杆、光栅传感、机器视觉、机器人系统等关键零部件的研发和生产,产品覆盖整个运动控制领域。



标准化产品，定制化解决方案

ACS及其合作伙伴以标准化产品为基础提供定制化运动控制解决方案，可精确满足客户需求。

- 运动控制器
- 运动控制器（内置驱动器模块）
- 电机驱动器
- 驱动器接口
- 激光控制接口
- 辅助产品

有能力满足苛刻应用需求

凭借独有能力的出色结合，我们能帮助您解决当下和未来的各种运动控制难题。

- 高级伺服控制算法和电机驱动技术
- 高级运动曲线生成算法
- 运动控制到过程控制事件同步
- 基于EtherCAT的控制系统
- 丰富的应用开发工具和资源库
- 深厚的应用知识和精湛的工程技术

行业

鼎力支持，助力发展



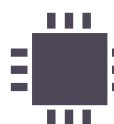
半导体

借助我们先进的开发工具和强大实力，半导体OEM和机器制造商能够更好地应对高度复杂的运动控制应用，满足行业的高产量、高准确性和高分辨率要求。



平板显示器

我们先进的运动控制器和驱动器可实现高精度和高产量，助推新一代显示面板的生产。



电子产品

我们的运动控制器和驱动器可满足电子制造应用的各种需求，包括表面贴装技术(SMT)装配设备、自动光学检测(AOI)设备和点胶与镀膜系统。



激光加工

我们的运动控制和激光控制产品、先进的控制算法和完备的激光控制解决方案让我们在市场一众供应商中脱颖而出。得益于这些技术的加持，激光系统能够以更高的精度和速度进行工件加工。



生物医学系统

我们的紧凑型控制解决方案是生物医学系统的理想之选，带来高灵活性和高吞吐量的同时满足生物医学机器对小巧外形与日俱增的需求。



工业印刷

无论是大幅面还是卷料印刷，我们先进的多轴控制器、驱动器和高速运动控制到过程控制同步功能都可帮助工业印刷应用提高机器产量和精度。



增材制造

我们独有的运动控制功能可帮助增材制造OEM厂商提高3D打印系统的打印精度，增加机器吞吐量并缩短产品的上市时间。



医学成像与治疗

我们的运动控制器和驱动器是医学成像与治疗系统的理想选择，先进的运动控制产品可以安全可靠地定位患者和辐射源。

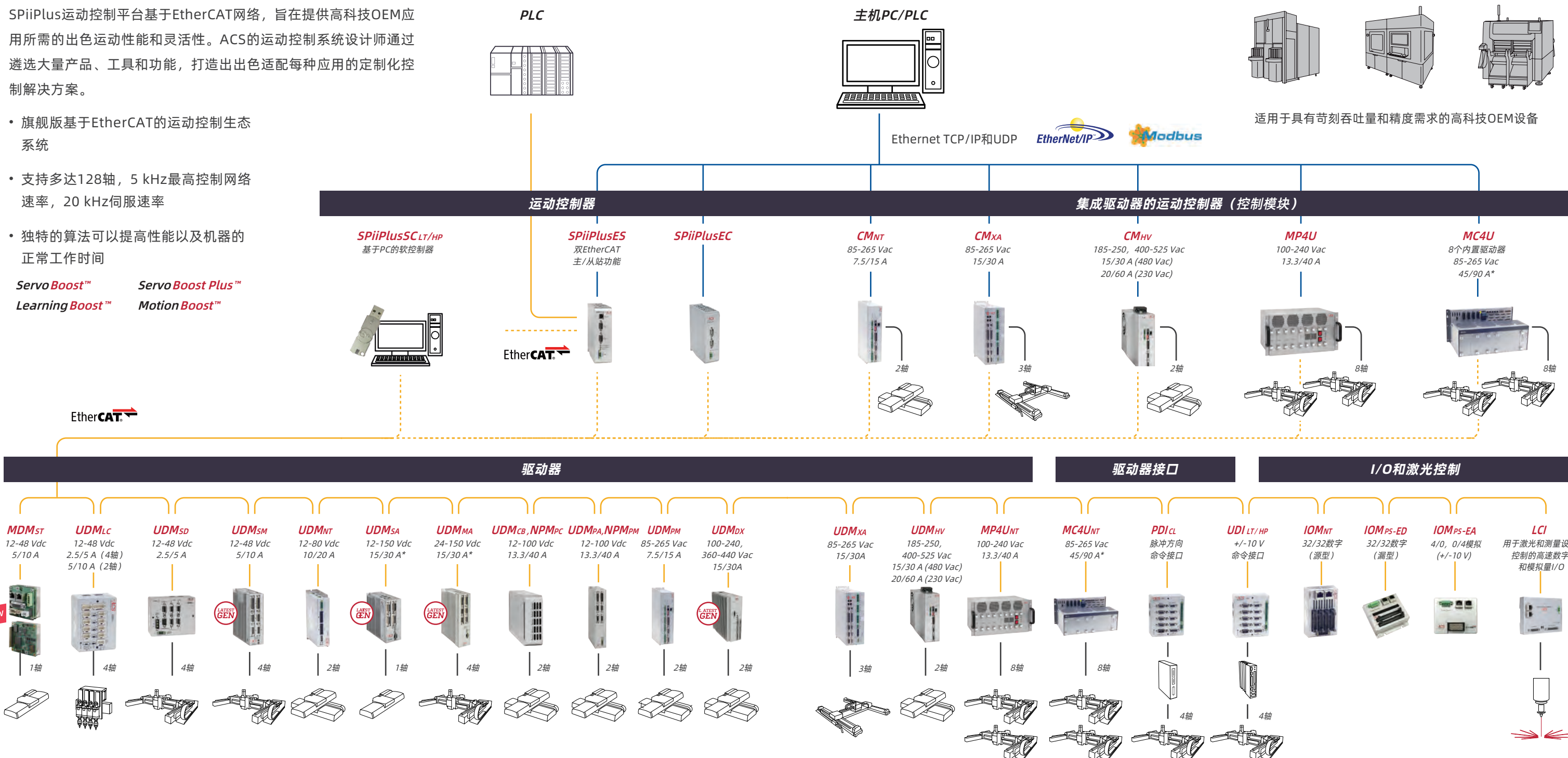


SPIIplus 平台

SPIIPlus运动控制平台基于EtherCAT网络，旨在提供高科技OEM应用所需的出色运动性能和灵活性。ACS的运动控制系统设计师通过遴选大量产品、工具和功能，打造出出色适配每种应用的定制化控制解决方案。

- 旗舰版基于EtherCAT的运动控制生态系统
- 支持多达128轴，5 kHz最高控制网络速率，20 kHz伺服速率
- 独特的算法可以提高性能以及机器的正常工作时间

ServoBoost™ **ServoBoost Plus™**
Learning Boost™ **Motion Boost™**

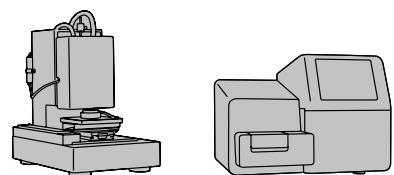


* 最大电流不适用于所有配置/轴数

即插即用
精准操控
尽在掌握

经济型控制模块(ECM)系列

- 集成了驱动器的一体化运动控制器
- 适用于对成本敏感, 空间有限的OEM设备, 多达4轴



VALUE
Achieve excellent performance
at an economical price

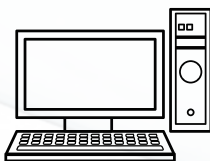


FLEXIBILITY
Control various motion
stage technologies



INTEGRATION
Minimize design effort
with all-in-one industrially
packaged solution

主机PC/PLC



Ethernet TCP/IP和UDP

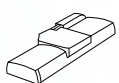


运动控制器 (内置驱动器模块)

ECM_{SA}
12-150 Vdc
15/30 A*



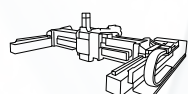
1轴



ECM_{SM}
12-48 Vdc
5/10 A



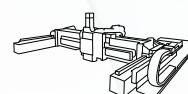
4轴



ECM_{MA}
24-150 Vdc
15/30 A*



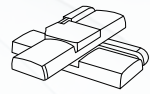
4轴



ECM_{DX}
100-240,
360-440 Vac
15/30A



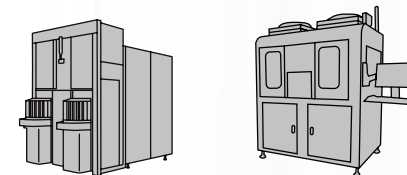
2轴



* 最大电流不适用于所有配置/轴数

智能型驱动器模块(IDM)系列

- DS402 EtherCAT驱动器用于高精度运动工件台
- 适用于对运动控制有苛刻要求的OEM设备



CONFIDENCE
Leverage 35+ years
of high-performance
motion control expertise



FLEXIBILITY
Control various motion
stage technologies



PERFORMANCE
Achieve a competitive advantage
with higher throughput and accuracy

主机PC/PLC



非ACS控制器

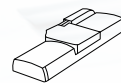
EtherCAT

驱动器

IDM_{SA}
12-150 Vdc
15/30 A*



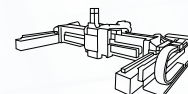
1轴



IDM_{SM}
12-48 Vdc
5/10 A



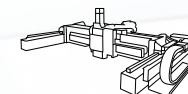
4轴



IDM_{MA}
24-150 Vdc
15/30 A*



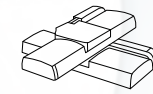
4轴



IDM_{DX}
100-240,
360-440 Vdc
15/30A



2轴



EtherCAT
Conformance tested

只需一套通用工具， 满足全套开发需求

SPIiPlus ADK套件

全部三个产品系列均统一使用**SPIiPlus ADK套件**，其中集成了所有开发工具、软件库和产品资源，可帮助设计、部署和维护运动控制应用，在机器的整个寿命周期内提供支持。

这套完备组合内置**MMI Application Studio**，提供强大且易于使用的工具，可用于配置、整定、编程和测量运动控制性能。

MMI Application Studio工具包括：

- **频率响应函数(FRF)分析工具** - 提供完备的频域、测量、分析和设计功能，以提升伺服稳定性和带宽。
- **智能自整定** - 有着强大的灵活性，无论新人还是专家，均可用其提升电机整定流程速度。
- **3D示波器** - 支持三维的运动可视化数据分析，可简化取放、3D检验、计量和其他应用的开发工作。
- **系统设置工具** - 一键进行EtherCAT网络配置。
- **调试向导** - 分步骤进行轴配置和调试。

SPIiPlus仿真器

SPIiPlus仿真器无需连接到任何硬件，即可提升控制器和主机层面的应用开发速度。凭借对机器人和运动控制系统的稳健仿真，可以加速开发和调试过程，模拟输入和故障条件的响应，以及实现更多优势。

- 大幅减轻开发和编程工作。
- 通过C、C++、C#、.NET、Linux、LabView等方式开发和测试主应用。
- 通过ACSPL+或G代码开发和测试控制器应用。
- 仿真机器输入和故障条件，以更稳健的方式处理错误情况。

主应用开发库

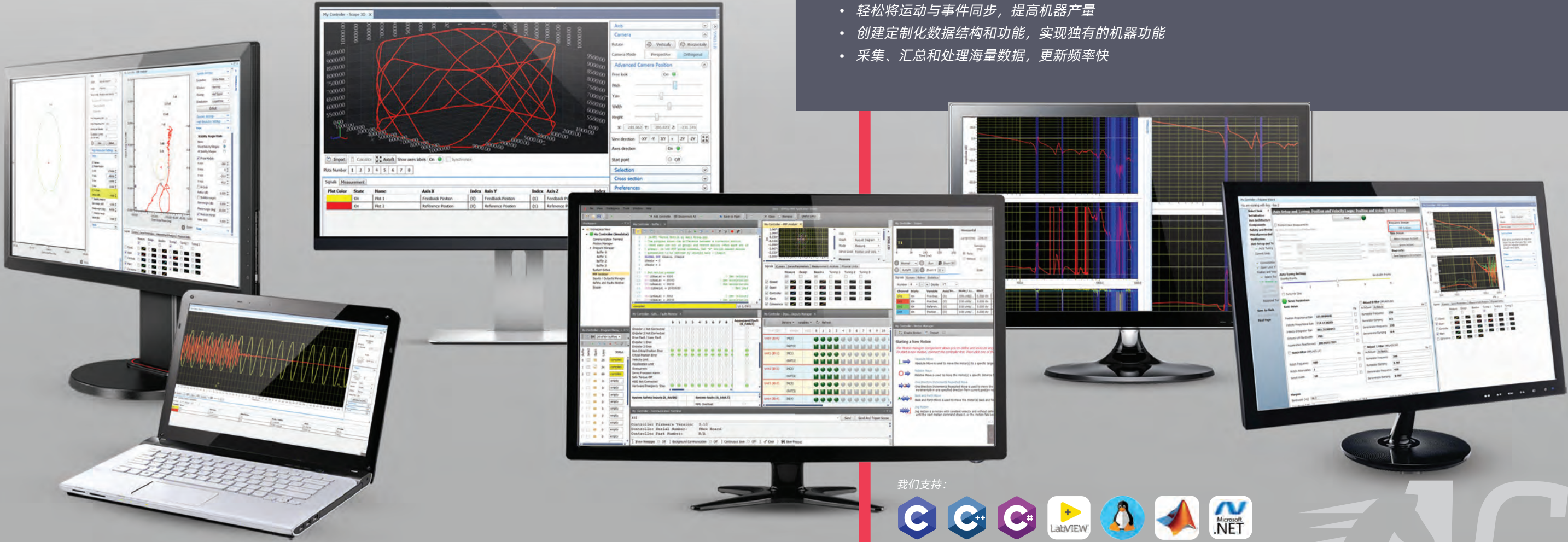
利用我们强大的主应用库，与包括SPIiPlus仿真器在内的各种控制器模型无缝配合，缩短产品上市时间。提供的库包括C/C++、COM、.NET、MATLAB、Linux和底层链接字。

如果需要在主应用中执行运动系统测量、设计和报告功能，利用我们的FRF分析工具的现成频率响应测量和分析功能可让软件开发工作更为轻松。

ACSPL+实时编程

我们所有的运动控制器均支持ACSPL+。作为一种功能强大且使用便捷的高级实时编程语言，ACSPL+经过20多年的改进升级，令多轴运动控制和机器控制应用开发更简单。使用实时C功能高效地开发复杂的算法。

- 轻松将运动与事件同步，提高机器产量
- 创建定制化数据结构和功能，实现独有的机器功能
- 采集、汇总和处理海量数据，更新频率快



我们支持：



伺服控制与驱动技术

ServoBoost

ServoBoost算法采用了强大的伺服处理器技术和现代化的控制理论，可超越基于PID的算法，理想适用于在运动和稳定、静止抖动和恒定速度方面有苛刻要求的应用。

LearningBoost

此先进控制算法可学习系统干扰并进行预先补偿，从而提高运动控制系统的精度和吞吐量。通过将LearningBoost与其他ACS Motion Control伺服算法相结合，可大幅提升运动系统的性能。

NanoPWM

ACS专有的NanoPWM技术集线性放大器和脉宽调制(PWM)放大器的优势于一身，可提供亚纳米级静止抖动和纳米级定位，适用于涉及大型高精度运动控制系统的应用。

智能龙门控制

ACS以专有多轴伺服处理器技术为支撑，提供先进的多输入多输出(MIMO)龙门控制算法，简化龙门平台的配置和整定流程，同时帮助提高精度、产量和稳定性。

非线性控制

非线性控制性能超越传统线性PID和PIV控制，并可满足非线性应用场景。此技术以非线性控制方法缩短运动的稳定时间，提升高精度定位应用下的整体运动系统性能。

通用伺服驱动技术

对于同时使用多种电机类型的系统，我们可提供通用伺服驱动技术，用一个通用平台便可对机器中的各种电机和运动平台进行控制。因此，您可根据具体应用灵活选择恰当的机械解决方案。

伺服算法定制

对于特殊的苛刻应用要求，请联系苏州钧信销售，了解如何利用我们在伺服控制算法上的能力，让运动控制系统超额满足性能要求。

运动曲线生成

MotionBoost

半导体和平板显示器设备必须执行静态测量，需要测量整个晶圆或面板上的数千个点。而在这些应用中，每一毫秒都至关重要。MotionBoost可生成高级运动控制曲线，减小平台中的能量注入，减小振动和稳定时间。

Segmented Motion

许多激光加工和增材制造应用都需要沿多轴路径进行协调运动控制。Segmented Motion可在多达六轴的系统中提供此功能，并包含复杂的前瞻速度调整、转角倒圆角和数字量输出与运动分段的同步功能。

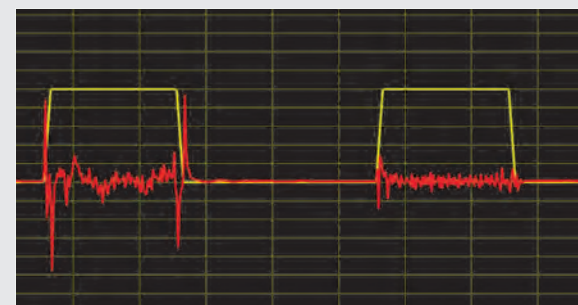
Smooth Path

在激光加工和增材制造应用中，SmoothPath可增加产量并降低由复杂CAD/CAM生成的折线运动路径而产生的抖动和其他干扰。还有助于改善恒定速度控制，同时将加工任务与运动进行同步。

Smooth PTP

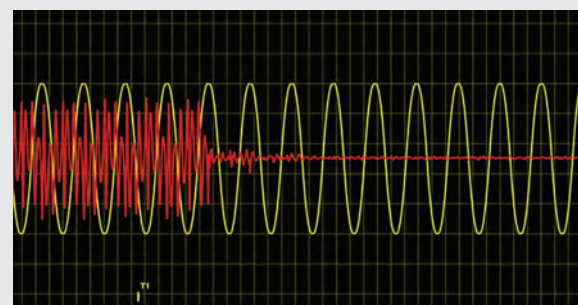
SmoothPTP利用四阶运动轨迹和加加速度和加加速度前馈，以提高非并置运动系统（如精密滚珠丝杠和带有单个编码器的双电机龙门平台）应用中的性能。

了解更多信息，请联系苏州钧信销售。



ServoBoost

借助独有的伺服算法改善运动系统性能



LearningBoost

通过预先补偿系统干扰来提高产量



NanoPWM

为纳米精度应用优化运动系统性能



MotionBoost

使用先进的运动轨迹，改善稳定时间，减少平台振动

运动与过程同步

高速位置比较输出(PEG)



➔ 高精度检验、计量、图案化和印刷应用需要根据编码器位置在高速条件下精确地触发摄像头、检验探头和激光器等设备。ACS产品通过位置事件生成(PEG)提供此功能。支持灵活的工作模式，包括增量式固定距离脉冲和基于阵列的随机距离脉冲。

高速位置捕获



➔ 探测、半导体封装和坐标测量机(CMM)需要通过运动控制系统在进行测量的精确时间点捕获轴位置。ACS产品提供对准产品提供对准标记位置捕获(MARK)功能，可达到亚微秒延迟，实现高产量。

多轴位置触发



➔ 在激光加工、工业数字印刷和增材制造应用中，运动系统需要激活激光器和印刷头并令其与多轴运动同步。我们激光器控制接口可提供亚微秒同步的脉冲或选通信号，即便在高速情况下也能实现微米级工艺精度。

机器安全、信息安全和正常运行时间

诊断和预防性维护



➔ 为顺应工业4.0的需求，许多OEM和机器制造商都在开发先进的机器监控功能，挖掘机器内所蕴含的深度资讯。为此，我们为OEM提供所需工具，以更强的诊断和预防性维护功能帮助打造智能机器。

应用保护



➔ 通过内置的信息安全功能保护应用代码以及机器和电机设置。您可使用密码保护机制分别为开发人员、工程师和现场服务技术人员定义访问权限，临时禁用控制器保护以进行故障排除，并且无需重启即可重新启用保护机制等等。

驱动器功能安全



➔ PLe/SIL3安全转矩关断(STO)和安全停止1(SS1)功能在部分ACS运动控制驱动器中提供，以简单且具有成本效益的方案满足机器安全要求。您可将输入连接到安全PLC或直接连接到安全传感器，无需使用昂贵的继电器来切断驱动器的电源。

控制器应用开发

G代码编程



➔ SPiiPlus运动控制器可通过原始G代码编程执行高端CNC功能。专为满足激光加工应用的苛刻需求而开发，我们的G代码编程支持涵盖了丰富的运动曲线生成选项。

备份设备参数



➔ 此内置功能可自动按照生产或现场服务设置完成控制器的配置过程。运动控制系统的所有配置文件和参数均汇集在一个目录下，同时还支持检测硬件差异。

PLC/PAC集成



➔ 我们提供完备的PLC/PAC资源，将ACS控制器集成到EtherCAT、Ethernet/IP或Modbus机器架构后即可直接利用强大的运动控制功能。

定制OEM培训



➔ 为帮助您升级机器性能，我们为OEM和机器制造商提供远程和现场两种培训计划。我们的目标是帮助您更快地将新技术推向市场，并加深您对运动控制器平台的理解。

应用开发服务



➔ 对于内部开发资源有限的机器制造商，我们可提供应用开发服务，用我们在多轴运动控制系统的工程专业知识为您提供鼎力支持。

第三方到ACS控制器代码转换



➔ 为帮助降低切换运动控制平台的成本、工作量和风险，我们的运动控制专家可为您提供控制器切换服务。**敬请联系我们，助您轻松起步。**

SPiiPlus平台：产品规格

运动控制器		SPiiPlus EtherCAT主运动控制器提供PC式(仅软件)和独立式两种版本。设备支持多达128个轴，并提供高达5KHz的EtherCAT循环速率(取决于具体型号)。						
产品	控制器最大轴数	主机PC/PLC/PAC通讯		EtherCAT最大循环速率		安装		
 SPiiPlusES	64	EtherCAT TCP/IP Ethernet/IP Modbus RS-232		5 kHz		面板 DIN导轨		
 SPiiPlusEC	64	TCP/IP Ethernet/IP Modbus RS-232		5 kHz		面板 DIN导轨 PCB		
 SPiiPlusSC-HP	128	TCP/IP 共享RAM		5 kHz		PC嵌入		
 SPiiPlusSC-LT	8	TCP/IP		1 kHz		PC嵌入		
运动控制器 (带集成驱动器)		ACS控制模块可结合一个SPiiPlus EtherCAT主运动控制器和多达八个集成驱动器。设备采用特有的多处理器架构，包括强大的伺服控制算法和通用的伺服驱动技术。						
产品	控制器最大轴数	主机PC/PLC/PAC通讯	EtherCAT最大循环速率	驱动器参数		编码器通道	安装	安全功能选型
 MP4Unt	64	EtherCAT TCP/IP Ethernet/IP Modbus RS-232	5 kHz	驱动器轴数：多达8个 驱动器电源输入：100-240 Vac 母线电压*：48或96 Vdc 每轴最大电流：13.3/40 A		最多16个^ (任意组合) AqB：16^ 绝对式：8 SinCos：16^	机架	STO
 MC4Unt	64	TCP/IP Ethernet/IP Modbus RS-232	5 kHz	驱动器轴数：多达8个 驱动器电源输入：85-400 Vac 母线电压*：24-560 Vdc 每轴最大电流：45/90 A (4轴) 每轴最大电流：20/40 A (8轴)		最多8个 (任意组合) AqB：8 绝对式：4 SinCos：8	面板 机架	STO
 SPiiPlus CMxa	64	TCP/IP Ethernet/IP Modbus RS-232	5 kHz	驱动器轴数：1、2或3 驱动器电源输入：85-265 Vac 母线电压：Vin x 1.414 每轴最大电流：15/30 A		最多4种任意组合 AqB：4 绝对式：3 SinCos：3	面板	STO , SS1
 SPiiPlus CMhv	32	TCP/IP Ethernet/IP Modbus RS-232	2 kHz	驱动器轴数：1或2 驱动器电源输入：230或400-480 Vac 母线电压：Vin x 1.414 每轴最大电流：20/60 A (230 Vac) 每轴最大电流：15/30 A (400-480 Vac)		最多4种任意组合 AqB：4 绝对式：2 SinCos：2	面板	STO
 SPiiPlus CMnt	32	TCP/IP Ethernet/IP Modbus RS-232	2 kHz	驱动器轴数：1或2 驱动器电源输入：85-230 Vac 母线电压：Vin x 1.414 每轴最大电流：7.5/15 A		最多4种任意组合 AqB：4 绝对式：2 SinCos：2	面板	STO

所有控制模块均支持板载实时多线程编程（ACSP+、G&M代码可选）。电流值为正弦峰值，单位为安培(A)。^值16表示MP4U中包含4个NPM3U（每个驱动卡4个通道）。对于4个UDM3U驱动卡，这一值则为8（每个驱动卡2个通道）。*具体值取决于所选电源模块。

驱动器		SPiiPlus系列电机驱动器具有高度灵活的可配置性，并提供多种外形尺寸、规格、电压和电流。凭借对几乎任何电机和编码器技术的支持，您设计运动控制系统时，可尽享更大灵活性，且更为从容。SPiiPlus驱动器噪音低、抖动低、分辨率高并且可提供更优的动态电流范围。SPiiPlus系列的任何一种运动控制器都可控制SPiiPlus系列的任意驱动器。		
产品	驱动器参数	编码器通道	安装	安全功能选型
 MDMst	驱动器轴数：1 驱动器电源输入：12-48 Vdc 母线电压：等于Vin 每轴最大电流输出：15/30 A	最多1种任意组合 AqB：1 绝对式：1 SinCos：1	面板 PCB	STO
 UDMsa	驱动器轴数：1 驱动器电源输入：12-150 Vdc 母线电压：等于Vin 每轴最大电流输出：15/30 A	最多2种任意组合 AqB：2 绝对式：2 SinCos：2	面板	STO，SS1
 UDMsm	驱动器轴数：2或4 驱动器电源输入：12-48 Vdc 母线电压：等于Vin 每轴最大电流输出：5/10 A	最多4种任意组合 AqB：4 绝对式：4 SinCos：4	面板	STO，SS1
 UDMma	驱动器轴数：2或4 驱动器电源输入：12-100或12-150 Vdc 母线电压：等于Vin 每轴最大电流输出：100Vdc时为15/30 A，150Vdc时为10/20 A	最多4种任意组合 最多8个，4个SinCos和4个AqB/绝对式	面板	STO，SS1
 UDMdx	驱动器轴数：1或2 驱动器电源输入：100-240 Vdc或400(+/-10%) Vdc 母线电压：Vin x 1.414 每轴最大电流输出：15/30 A	最多4种任意组合	面板	STO，SS1
 MC4Udc	驱动器轴数：多达8个 驱动器电源输入：85-400 Vac 母线电压*：24-560 Vdc 每轴最大电流：45/90 A，最多4轴 每轴最大电流：20/40 A，最多8轴	最多8个（任意组合） AqB：8 绝对式：4 SinCos：8	面板 机架	STO
 NPMpm	驱动器轴数：1或2 驱动器电源输入：12-100 Vdc 母线电压：等于Vin 每轴最大电流输出：13.3/40 A	最多4种任意组合 AqB：4 绝对式：2 SinCos：4	面板	STO
 UDMxa	驱动器轴数：1、2或3 驱动器电源输入：85-265 Vac 母线电压：Vin x 1.414 每轴最大电流输出：15/30 A	最多4种任意组合 AqB：4 绝对式：3 SinCos：3	面板	STO，SS1
 UDMhv	驱动器轴数：1或2 驱动器电源输入：230 Vac或400-480 Vac 母线电压：Vin x 1.414 每轴最大电流输出：20/60 A (230 Vac) 每轴最大电流输出：15/30 A (400-480 Vac)	最多4种任意组合 AqB：4 绝对式：2 SinCos：2	面板	STO
 UDMpm	驱动器轴数：1或2 驱动器电源输入：85-230 Vac 母线电压：Vin x 1.414 每轴最大电流输出：7.5/15 A	最多4种任意组合 AqB：4 绝对式：2 SinCos：2	面板	STO
 UDMmc	驱动器轴数：2或4 驱动器电源输入：12-80 Vdc 母线电压：等于Vin 每轴最大电流输出：20/40 A	最多4种任意组合 AqB：4 绝对式：4	面板	STO

电流值为正弦峰值，单位为安培(A)。^值16表示MP4U中包含4个NPM3U（每个驱动卡4个通道）。对于4个UDM3U驱动卡，这一值则为8（每个驱动卡2个通道）。*具体值取决于所选电源模块。

驱动器	(续)			
产品	驱动器参数	编码器通道	安装	安全功能选型
 UDMlc	驱动轴：2或4 驱动器电源输入：12-48 Vdc 母线电压：等于Vin 每轴最大电流输出：5/10 A（2轴） 每轴最大电流输出：2.5/5 A（4轴）	最多4种任意组合 AqB：4 绝对式：2	面板 DIN导轨	
 UDMsdl	驱动轴：2或4 驱动器电源输入：12-48 Vdc 母线电压：等于Vin 每轴最大电流输出：2.5/5 A	最多4种任意组合 AqB：4 绝对式：2	面板 DIN导轨	
 UDMpa	驱动轴：1或2 驱动器电源输入：12-100 Vdc 母线电压：等于Vin 每轴最大电流输出：13.3/40 A	最多2种任意组合 AqB：2 绝对式：2 SinCos：2	面板	STO
 UDMnt	驱动轴：1或2 驱动器电源输入：12-80 Vdc 母线电压：等于Vin 每轴最大电流输出：10/20 A	最多2种任意组合 AqB：2 绝对式：2 SinCos：2	面板	
 UDMcb	驱动轴：1或2 驱动器电源输入：12-100 Vdc 母线电压：等于Vin 每轴最大电流输出：13.3/40 A	最多2种任意组合 AqB：2 绝对式：2 SinCos：2	PCB	STO

电流值为正弦峰值，单位为安培(A)。^值16表示MP4U中包含4个NPM3U（每个驱动卡4个通道）。对于4个UDM3U驱动卡，这一值则为8（每个驱动卡2个通道）。*具体值取决于所选电源模块。

驱动器接口		我们的两轴和四轴驱动器接口可通过任意SPiiPlus EtherCAT主站控制，支持通过+/-10 V模拟量转矩或脉冲/方向指令对第三方驱动器进行开环或闭环控制。		
产品	驱动器指令的轴数	指令类型	编码器通道	安装
 UDIhp UDIltr	2或4	+/-10V模拟量（转矩，16位） (hp，12位ltr)	最多4种任意组合 AqB：4 绝对式：2 SinCos：4（仅限hp）	面板 DIN导轨
 PDMnt	4	脉冲/方向（位置）	无	面板 DIN导轨
 PDIcl	2或4	脉冲/方向（位置）	最多4种任意组合 AqB：4 绝对式：2	面板 DIN导轨
I/O模块		我们的数字量和模拟量I/O模块可通过任意SPiiPlus EtherCAT主站控制，模块提供分布式时钟功能，支持亚毫秒级的运动控制同步，帮助提高机器吞吐量。		
产品	数字量输入 / 输出最大数量	模拟量输入 / 输出最大数量	EtherCAT参数	
 IOMnt	32/32（源型/PNP型）	0/0	最大循环速率：5 kHz 分布式时钟：已获得	
 IOMps	IOMps-ED：32/32（漏型/NPN型） IOMps-EA0004：0/0 IOMps-EA0400：0/0	IOMps-ED：0/0 IOMps-EA0004：0/4（16位） IOMps-EA0400：4/0（16位）	最大循环速率：5 kHz 分布式时钟：已获得	

激光控制		
激光控制接口		
	我们的激光控制接口(LCI)可搭配SPiiPlus平台的任意EtherCAT主控制器使用，将固定光束激光的控制与运动紧密同步。亚毫秒级延迟可实现高精度的激光微加工，而高脉冲频率则可帮助提高吞吐量。LCI支持多种不同的工作模式及组合工作模式，可将激光与多达五个轴的运动控制进行同步。	• 基于位置的触发 • 基于速度的功率控制 • 集成触发与功率控制

附件		
EM14B		
	EM14B是一款单通道模拟量SinCos编码器细分器和分配器，专为检测和计量系统等高精度运动控制应用而设计。	• 具有高级滤波和补偿功能的可编程14位插补功能 • 最大SinCos编码器输入频率为700kHz • 最大AqB编码器输出频率为12.5Mhz（每秒5000万次）

SPC：智能加工软件

这一先进的用户界面软件旨在面向寻求开箱即用式解决方案的激光加工和增材制造机器制造商，可为其提供全套的机器控制，其中包括运动轴、激光器、振镜扫描仪、摄像头和其他自动化组件。SPC还可以控制XL SCAN系统。（见第19页）。

- 一个界面即可同时控制运动平台和振镜扫描头
- 面向手动和自动机器控制的完备环境





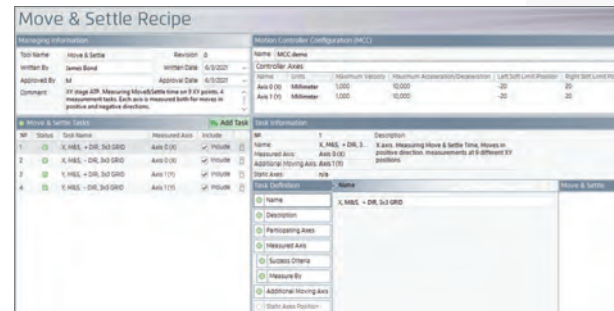
智能运动控制工具：SMT



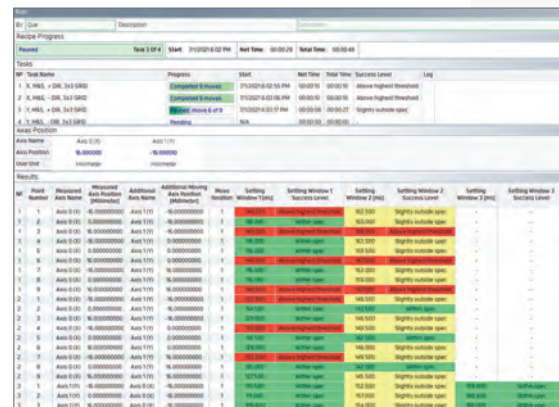
智能运动控制工具是一款基于Windows的软件程序，对于通过各款ACS运动控制器管理的运动控制系统，均可简化运动控制性能参数的定义流程，自动执行重复测量，并对测得的性能进行分析。SMT软件有三种不同的运行版本。各个运行版本均通过一个下载包提供。

- 简化运动平台性能测量、检验和分析工作
- 无需开发和维护定制的运动控制平台性能分析软件
- 轻松创建复杂测量、测试和分析流程，无需任何编程
- 定义和执行一套通用的验收测试流程，在从开发到现场维护的整个生命周期内持续使用

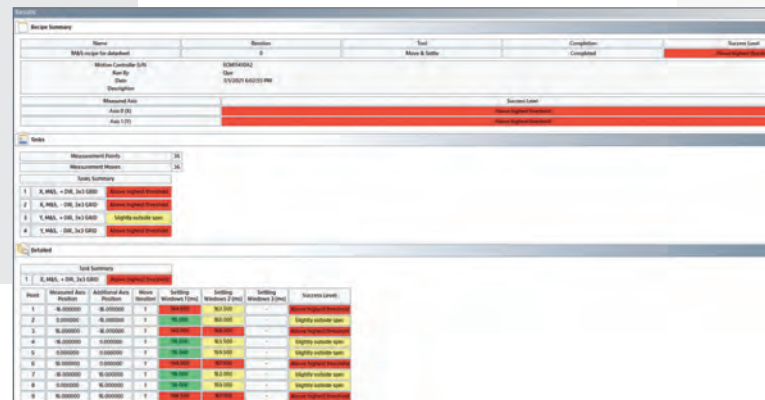
设计 测量 检验



配方



运行

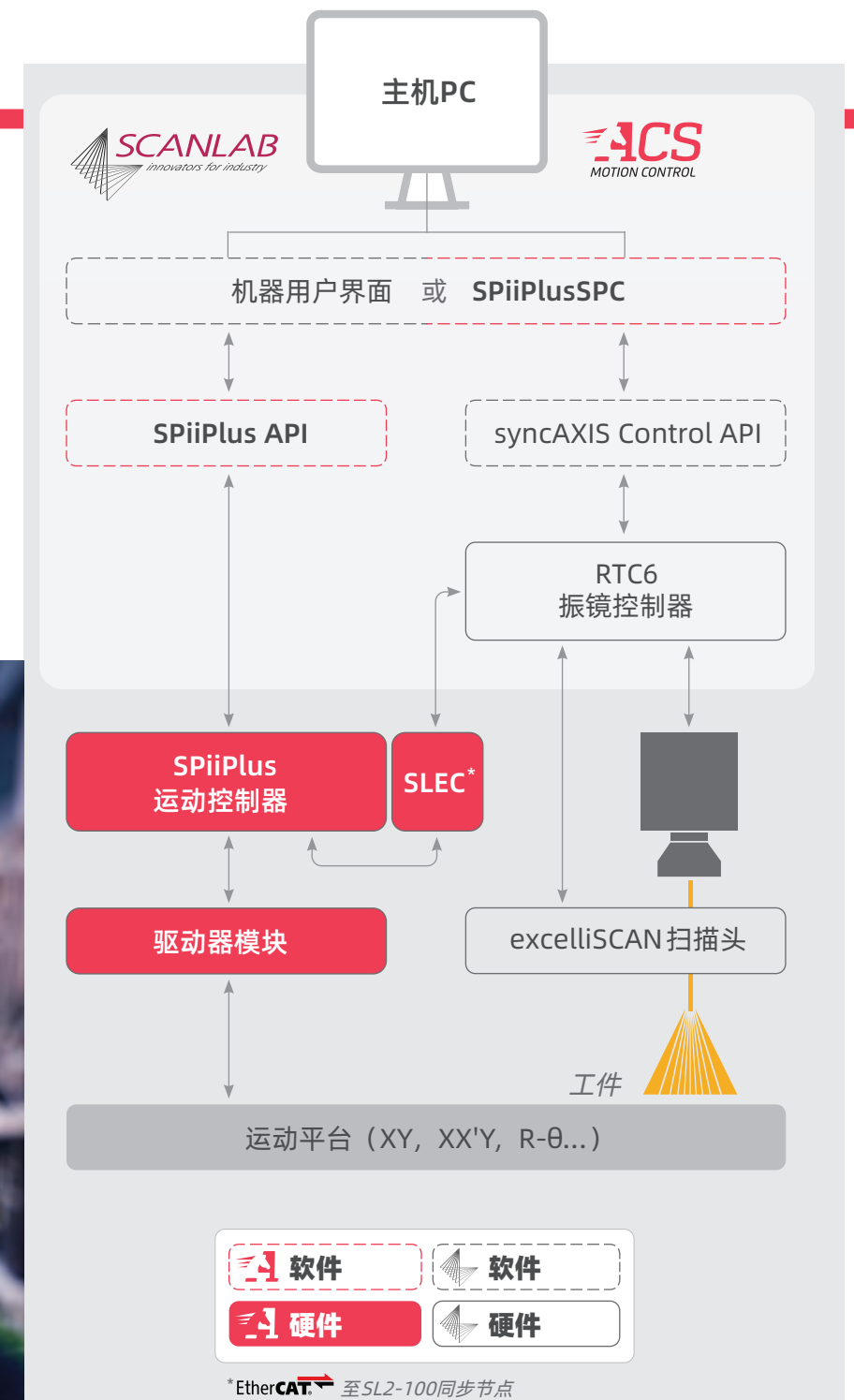
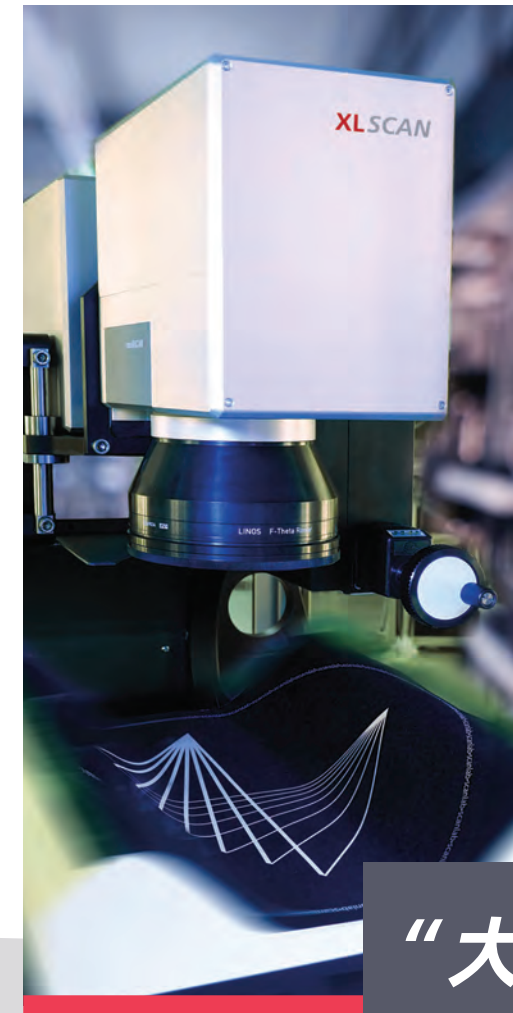


结果



XL Scan: 超大视野激光扫描

使用振镜扫描头和运动平台对大型工件进行激光加工时会涉及步进扫描，既限制产量，也容易出现拼接错误。为解决这些问题，我们联合开发了***XL SCAN***，可将运动平台和振镜扫描的控制进行同步，为激光加工OEM带来精确的大幅面加工解决方案，助力其



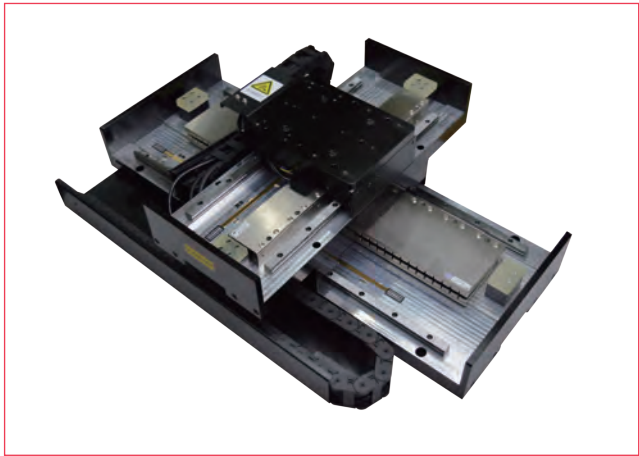
“大”行其道。“大”幅扫描。

EtherCAT®为注册商标和专利技术，由德国 Beckhoff Automation GmbH 许可。

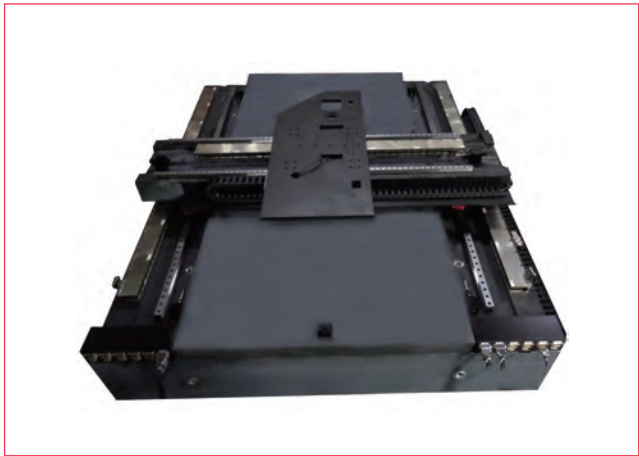
苏州钧信自主产品——配套ACS产品



行程: X=85 mm,Y=200 mm
分辨率: 1 μ m
定位精度: $\pm 5 \mu$ m



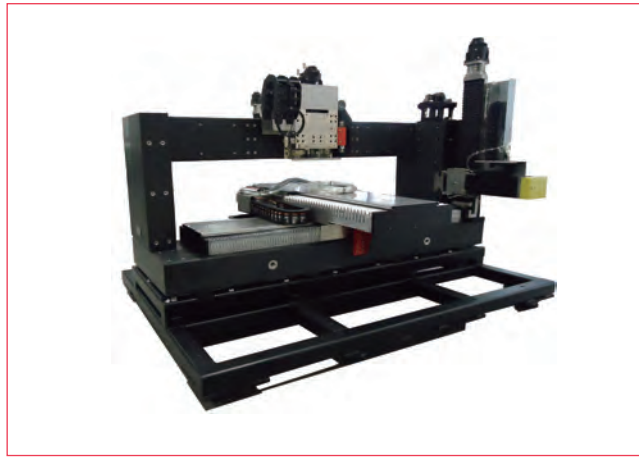
行程: X=200 mm,Y=400 mm
分辨率: 1 μ m
定位精度: $\pm 5 \mu$ m



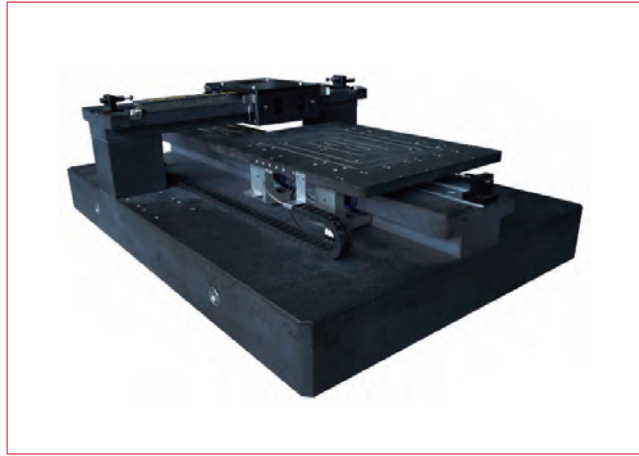
双驱传动
行程: X=1100 mm,Y1=Y2=1600 mm
分辨率: 0.05 μ m
定位精度: $\pm 10 \mu$ m

【以技术协议或出厂标准为准】

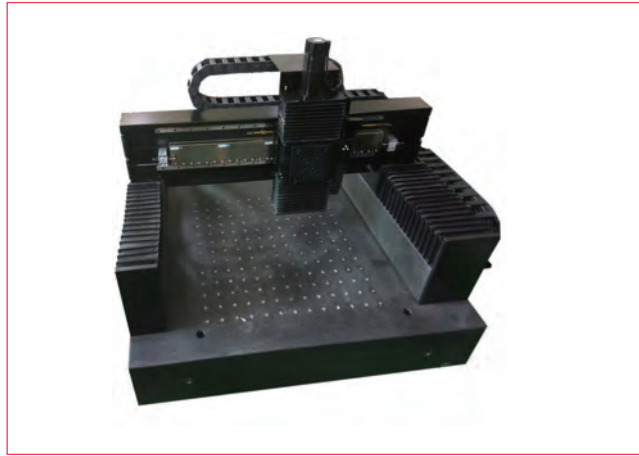
苏州钧信自主产品——配套ACS产品



行程: X=1000 mm,Y=1000 mm,Z=200 mm
分辨率: 1 μ m
定位精度: $\pm 10 \mu$ m



气浮平台
行程: X=850 mm,Y=700 mm
分辨率: 10 nm
定位精度: $\pm 0.5 \mu$ m



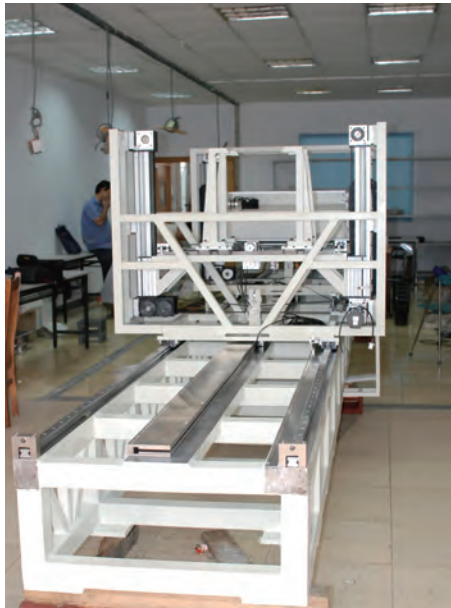
X、Y轴直线电机
Z轴伺服全闭环控制
行程: X=500 mm,Y=500 mm,Z=150 mm
分辨率: 1 μ m
定位精度: $\pm 10 \mu$ m

【以技术协议或出厂标准为准】

苏州钧信运动控制项目



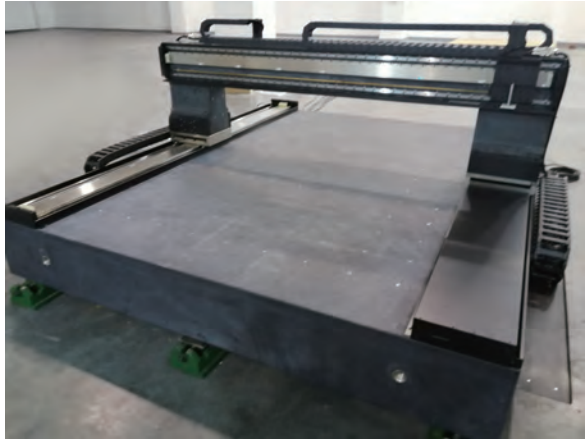
真空八维转台



盆地构造模拟系统



经纬仪



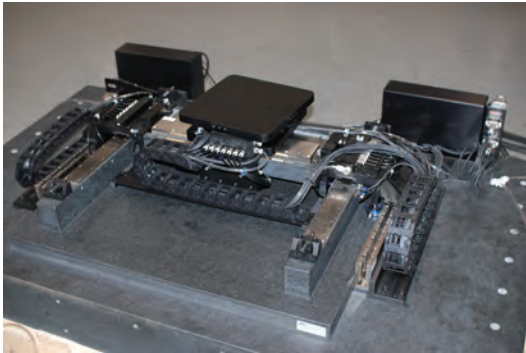
大理石龙门直线电机平台



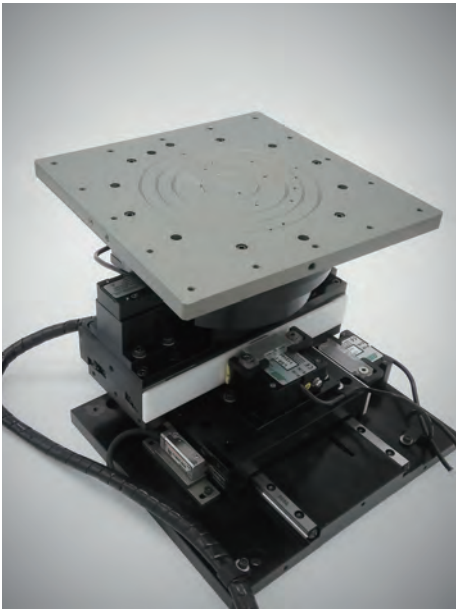
开孔机钣金加工系统



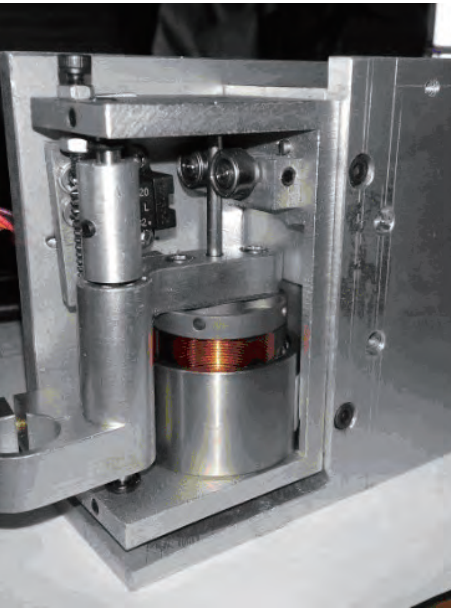
高加速度台



H型气浮双驱平台



纳米转台



音圈电机平台



手机玻璃划片机



太阳能划片机



30轴联动机台